

PRESSEMITTEILUNG

Kaiserslautern, 13. Mai 2014

Aus Einem werden Zwei

Smarter Schweißbrenner für wahlweise zwei Drahtelektroden und Fügeprozesse

Schweißen mit zwei unterschiedlichen Schweißzusatzwerkstoffen an einem Bauteil in einem Durchgang und einer Aufspannung realisiert das Wire Select Brennersystem in perfekter Weise. Dasselbe gilt für das Fügen mit zwei unterschiedlichen Lichtbogenprozessen wie Schweißen oder Löten. Beides besitzt das Potenzial zu markanten Kosten- und Zeiteinsparungen. SKS Welding Systems, Kaiserslautern, erstellt die Alternative zu Brennerwechselsystemen oder einem zweiten Schweißroboter weitgehend aus Standardkomponenten. Lediglich der Y-förmige Brennerkörper besteht aus einem eigenen Bauteil. Der Brennerhals und die Verschleißteile stammen aus dem serienmäßigen Zubehör.

Stark unterschiedliche Temperaturverhältnisse an einem Bauteil, z.B. am Hot- und Coldend eines Abgassystems, erfordern verschiedene Werkstoffe und so entsprechende Schweißzusatzwerkstoffe. Zu hochtemperaturfestem Chromnickelstahl passt zum Beispiel die ferritische Drahtelektrode 1.4511; zum niedriglegierten der austenitische Draht 1.4370. Statt sie mit einem Brennerwechselsystem zuzuführen oder einen zweiten Roboter zu installieren, genügt ein Wire Select Brenner. Innerhalb weniger Sekunden erfolgt der automatische Drahtwechsel in vier kurzen Schritten: Abschneiden, Zurückziehen, Fördern, Abschneiden. Der Brennerhals aus dem Standardprogramm von SKS gewährleistet die gute Zugänglichkeit zur Schweißstelle.

Verfahrenskombinationen löst Wire Select auf gleiche Weise. Zum Beispiel können Anwender dünne Stahlrohrleitungen hydraulischer Bremsanlagen schweißen und anschließend die Halterungen löten. Selbstverständlich sind passend zum Verfahren bzw. Werkstoff auch verschiedene Gase je Drahtelektrode wählbar.

Das Weld Package Wire Select kennzeichnen zwei Hardware-Komponenten. Erstens der Y-förmige Brennerkörper, montiert auf den Kollisionsschutz Power Clutch und zweitens eine zweite serienmäßige Drahtvorschubeinheit inklusive Brennerkabel. Hinzu kommt ein separater Drahtabschneider. Seine Stromquelle und Steuerung kann

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Public Relations
Tel.: +49(0)6301/7986-125
Fax: +49(0)6301/7986-29125
E-Mail: martin.stenger@de.sks-welding.com

der Anwender aus dem modularen Standardprogramm von SKS wählen.

Vorteile von Wire Select ergeben sich sowohl im Vergleich zu einem Brennerwechselsystem als auch zu einem zweiten Roboter. Der Investitionsaufwand beider Alternativen ist deutlich höher. Hinzu kommen indirekte finanzielle Aufwendungen und Nebenzeiten. Die Umrüstzeit beim Brennerwechselsystem dauert wesentlich länger als bei Wire Select. Lösungen mit zwei Robotern benötigen mehr Produktionsfläche, teilweise zusätzliche Spannvorrichtungen oder Positionier- und Handlingaufwand.

Der modulare Aufbau der SKS Weld Packages schafft für den Anwender eine hohe Flexibilität und für den Investor gravierende Einsparungen. So ist per Austausch der speziellen Wire Select-Komponenten gegen andere serienmäßige Komponenten jederzeit eines der gängigen Eindraht-Schweißsysteme von SKS konfigurierbar.

PI 04914 ca. 2.950 Zeichen

Weitere Informationen finden Sie unter www.sks-welding.com
Kontakt: martin.stenger@de.sks-welding.com

Ansprechpartner für diese Pressemitteilung:

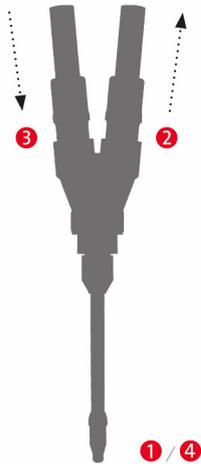
SKS Welding Systems GmbH
Marie-Curie-Str. 14
67661 Kaiserslautern
Martin Stenger M.A.
Public Relations
Tel.: +49(0)6301/7986-125
Fax: +49(0)6301/7986-29125
E-Mail: martin.stenger@de.sks-welding.com

oder das Redaktionsbüro rgt,
Gerd Trommer, Johannishofweg 7, D-64579 Gernsheim
Tel.: +49 (0)6258 9320-30, Fax: +49 (0)6258 9320-32,
E-Mail: presse@rgt-gg.de; www.rgt-gg.de

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Public Relations
Tel.: +49(0)6301/7986-125
Fax: +49(0)6301/7986-29125
E-Mail: martin.stenger@de.sks-welding.com

Bilder



1: Lediglich vier kurze Schritte führt der automatisierte Drahtwechsel aus:
1. Abschneiden, 2. Zurückziehen, 3. Fördern, 4. Abschneiden.



2: Hohe Flexibilität, Zeit- und Kosteneinsparungen beim automatisierten Fügen mit zwei Drähten erzielt das Wire Select Brennersystem.

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Public Relations
Tel.: +49(0)6301/7986-125
Fax: +49(0)6301/7986-29125
E-Mail: martin.stenger@de.sks-welding.com