# PRESSEMITTEILUNG

**Landstuhl, 05. November 2011**

# SKS auf der FABTECH 2011 in Chicago

**SKS erweitert das Übersee-Geschäft**

Mit der Teilnahme an der amerikanischen Leitmesse FABTECH 2011 konzentriert sich SKS auf einen weiteren Ausbau des USA-Geschäftes. Die SKS North America, spezialisiert auf die hohen Anforderungen an automatisierte Schweißprozesse, sorgt vom Standort Detroit/Michigan aus für eine umfangreiche schweißtechnische Unterstützung bei Projekten sowie für eine schnelle Service-Reaktionszeit vor Ort.

Die SKS Welding Systems GmbH, in Europa bereits als Innovationstreiber für die automatisierte Schweißtechnik etabliert, entwickelt, produziert und liefert Schweißsysteme inklusive Schweißdatendokumentation für das automatisierte Schweißen, die in Produktivität, Qualität und Zuverlässigkeit die höchsten Qualitätsanforderungen erfüllen. Mit den industriell vielfach bewährten Weld Packages Power Joint™, Power Clutch™ und microMIG™, Dual Wire 2.0™ sowie dem Semiautomatic Weld Package SAM™ begegnet SKS dem amerikanischen Markt.

Power Joint™ Weld Package
Für Roboter mit innenliegendem Brennerkabel

Das Brennersystem Power Joint™ perfektioniert das Zusammenspiel von SKS Schweißanlagen und Robotern mit innenliegendem Brennerkabel. Eine Drehkupplung, ohne Anschlag drehbar, das heißt auch über 360 Grad hinaus, dient zur Übertragung des Stromes als auch Gas, Luft und Draht. Diese mindert die Bewegung des Brennerkabels, da Drehbewegungen entfallen und somit keine Torsionsbelastungen entstehen – die Lebensdauer des Brennerkabels wird erheblich erhöht. Zudem wird durch den Wegfall von Umorientierungen Zeit eingespart; der Brenner erreicht jeden beliebigen Punkt auf kürzestem Weg.

Power Clutch™ Weld Package
Für Roboter mit außenliegendem Brennerkabel

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Marketing / Public Relations
Tel.: +49(0)6371/9267-12
Fax: +49(0)6371/9267-19
E-Mail: mstenger@sks-welding.de

Das Brennersystem Power Clutch™ perfektioniert das Zusammenspiel von SKS Schweißanlagen und Robotern mit außenliegendem Brennerkabel. Das SKS Eindraht Brenner-system besteht aus der Abschaltdose Power Clutch™, einem Anschlussflansch an den jeweiligen Roboter-Typ, dem Brennerkabel und dem Brennerhals mit den entsprechenden Verschleißteilen. Der Wechsel des Brennerhalses ist werkzeuglos ausgelegt. So wird bei einem Brennerhalswechsel ein TCP mit einer Genauigkeit von bis zu ± 0,2 mm erreicht.

microMIG™ Weld Package
Wärmereduziert Schweißen mit definiertem Einbrand, praktisch spritzerfrei

Technologie bestimmt Zukunft: Neustes Beispiel ist der Schweißprozess microMIG™, die SKS Innovation für wärmereduziertes Schweißen mit Einbrand, nahezu spritzerfrei. Das hochpräzise Frontpull™-Brennersystem bietet die richtige Hardware, um mit der entsprechenden Software einen neuen Schweißprozess zu realisieren. Drahtvorschub, Brennersystem und Software verschmelzen zu einem neuen Schweißprozess. Das Ergebnis zweier Innovationen: Eine sehr hohe Ausfallsicherheit, da Synchronisationsprobleme entfallen, denn es ist nur eine Drahtvorschubeinheit notwendig. Dieser ist im Brenner integriert. Zudem ist der neu integrierte microMIG™ Schweißprozess nahezu spritzerfrei und wärmereduziert mit definiertem Einbrand.

Dual Wire 2.0 Weld Package
Für hohe Abschmelzleistung und hohe Schweißgeschwindigkeit

Mit Dual Wire 2.0™ können Materialien ab 3 mm Dicke sehr schnell geschweißt werden. Der Brenner ist mit einem Bajonett-Schnellwechsel-System ausgerüstet und unterstützt einen werkzeuglosen Wechsel des Brennerhalses sowie des Brennerkabels unter Einhaltung des TCP. Zur Erhöhung der Standzeiten sind Verschleißteile und Brennerhals mit getrennten Kühlkreisläufen ausgestattet. Mit dieser Trennung wird eine höhere Kühlleistung erreicht, sodass die Rückstrahlenergie vom Bauteil besser abgeführt werden kann. Mit seinen parallel geführten Drähten und der runden 18 mm im Durchmesser messenden Gasdüse wird auch die Programmierung, besonders in Kurven, vereinfacht.

Semiautomatic Weld Package SAM
Handschweißen mit Roboterpräzision

Die SKS Schweißbrennerlinie wurde um ein semiautomatisches Weld Package erweitert. Mit diesem ist Roboterschweißtechnik von SKS erstmals für das Handschweißen verfügbar.

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Marketing / Public Relations
Tel.: +49(0)6371/9267-12
Fax: +49(0)6371/9267-19
E-Mail: mstenger@sks-welding.de

Das Semiautomatic Weld Package besteht aus einem Fahrwagen, auf dem sich der Power Feeder PF5 befindet, der LSQ Stromquelle sowie einer Halterung für die Steuerung Q1. Zu deren Lieferumfang gehört die Q1Tool-Software. Der Fahrwagen ist für eine Drahtzuführung direkt vom Fass vorbereitet, kann aber zusätzlich mit einem Drahtspulenhalter ausgestattet werden. So ist dieser flexibel konfigurierbar. Die kostenfrei zum Lieferumfang gehörende Q1Tool-Software erlaubt eine einfache Administration der Handsteuerung über einen Standard PC oder ein Notebook (Lesen, Schreiben und Sichern der Schweißparameter, bis hin zur Dokumentation).

- Roboterqualität und hohe Standzeiten für die Handschweißtechnik
- Robot-Prozesse und Überwachungsfunktionen verwendbar: z.B. I-Puls, Materialkennlinien
- Standard Roboterschweißkomponenten verringern die Teilevielfalt / Logistikvorteil
- Gleiches SKS Steuerungskonzept verringert Trainings- bzw. Einarbeitungsaufwand
- Umfangreiche Software zur Administration / Backup und Restore von Schweißparametern

**Adresse der SKS North America:**

SKS North America
2040 Austin Drive, Suite B
Troy, MI 48083
USA

Greg Vermillion
Director of Sales
E-Mail: sales@sks-welding.com

www.sks-welding.com

**Ansprechpartner für diese Pressemitteilung:**

SKS Welding Systems GmbH
Austraße 2a
66849 Landstuhl

Martin Stenger M.A.
Marketing / Public Relations
Tel.: +49(0)6371/9267-12
Fax: +49(0)6371/9267-19
E-Mail: mstenger@sks-welding.de

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Marketing / Public Relations
Tel.: +49(0)6371/9267-12
Fax: +49(0)6371/9267-19
E-Mail: mstenger@sks-welding.de

Brennersysteme Power Joint™, Power Clutch™, Frontpull™/microMIG™, Dual Wire 2.0

Semiautomatic Weld Package SAM: Fahrwagen mit Stromquelle, Drahtvorschubeinheit, Drahtspulenhalter und Q1 Handsteuerung

Weitere Informationen finden Sie unter www.sks-welding.de.

SKS Welding Systems GmbH

Martin Stenger M.A.
Marketing / Public Relations
Tel.: +49(0)6371/9267-12
Fax: +49(0)6371/9267-19
E-Mail: mstenger@sks-welding.de